

مطالعه کارایی حوله‌های میکروفایبر جهت قابلیت رطوبت خنک‌کنندگی

علیرضا رفیعی^۱ | محسن هادی‌زاده^۱ | امیر شریف یزدی^۲

کنترل دمای بدن در محدوده طبیعی خود برای حفظ سلامتی و جلوگیری از بروز بیماری‌های ناگهانی یکی از مهم‌ترین شاخص‌های سلامتی انسان می‌باشد. الیاف میکروفایبر در مقایسه با الیاف معمول دارای قابلیت جذب و نگهداری رطوبت بیشتری را دارند که می‌تواند به روند خنک‌سازی بدن در شرایط آب و هوایی گرم کمک کند. در این تحقیق به بررسی ارتباط قابلیت خنک‌کنندگی حوله‌های میکروفایبر با ساختار متفاوت پرداخته شده است. نتایج تجزیه و تحلیل آماری نشان داد که نمونه‌هایی که دارای ارتفاع پرز بلندتر و وزن مترمربع بیشتر هستند دارای قابلیت خنک‌کنندگی بهتری نسبت به سایر نمونه‌ها می‌باشند.

مقدمه

ارتباط بین خواص ساختاری پارچه و جذب و نگهداری رطوبت پارچه با توجه به دانستن برخی از خواص ذاتی نخ مصرفی آن دارای اهمیت زیاد می‌باشد. به طور مثال در صورتی که رابطه‌ای بین جنس لیف مصرفی و ویژگی‌های ظاهری پارچه تعریف شود، می‌توان در صورت در دسترس نبودن شرایط تولید پارچه به خواص رطوبتی و میزان خنک‌سازی موضعی آن پی برد. الیاف با ظرافت کمتر از یک دسی تکس را الیاف میکروفایبر می‌نامند که دارای تمام خصوصیات یک لیف نساجی می‌باشد. از خواص مهم آن نرمی و لطافت نخ حاصل با مخلوط الیاف میکرو و سایر الیاف می‌باشد؛ دیگر ویژگی این نوع الیاف جذب رطوبت به اندازه هفت تا هشت برابر وزن خود الیاف می‌باشد، این موضوع خود یک نکته حائز اهمیت است که می‌تواند در استفاده‌های موضعی به منظور خنک‌سازی نقاط کلیدی بدن کمک نماید. همچنین یک نکته قابل تامل این است که جذب رطوبت الیاف پنبه در دمای بالای ۵۰ درجه سانتی‌گراد، در محیط خیلی مرطوب به دلیل تغییر در ساختار داخلی و اثرات بازگشت‌ناپذیر هیستریزی، افزایش می‌یابد. محققین در صدد این بوده‌اند تا برای کنترل دمایی و تنش‌های عصبی ناشی از دمای زیاد، لباسی تهیه کنند تا اثر خنک‌کنندگی داشته باشد.

در واقع گردش آب به صورت یک چرخه در موضعی خاص از بدن با استفاده از لباس یا پارچه باعث می‌شود که حرارت از بدن به سطح این لباس و از لباس به مایع یا همان آب در حال گردش منتقل گردد و خنک‌سازی بدن راحت‌تر صورت بگیرد و احساس راحتی را در دما و شرایط محیطی گرم را تجربه کند. با توجه به نرخ متابولیسم بدن که در شرایط دمایی و محیطی گرم باعث عرق کردن بدن می‌شود نیاز به انرژی زیادی برای کنترل دمای محیط دارد که این خود یکی از معایب و هزینه بر بودن مصرف انرژی است. درحالی که با صرف هزینه و انرژی اندک می‌توان به خنک‌سازی بدن با حفظ نرخ متابولیسم بدن پرداخت. استفاده از یخ خشک نیز می‌تواند در مواقع اضطراری به صورت توزین یکنواخت در لباس هنگام پوشش دمای بدن را کاهش داده و از آسیب‌های جدی جلوگیری نماید. کاهش دمای بدن تا ۴ درجه سانتی‌گراد باعث ایجاد شرایط حاد برای بدن و بروز بیماری‌های قلبی و صدمات ناشی از آن می‌گردد. با بازسازی یک مدل ساده می‌توان فهمید که برای خنک‌سازی محیط در عرض ۵ دقیقه به ۳۹۰۰ وات انرژی برق نیاز است که این امر خود یک چالش زیست محیطی را به دنبال دارد. در این تحقیق سعی شده است تا با استفاده از تجزیه و تحلیل‌های آماری به بررسی

اثر بین ارتفاع پرز و وزن متر مربع با قابلیت خنک‌کنندگی حوله‌های موسوم به میکروفایبر پرداخته شود.

تجربیات

به منظور بررسی قابلیت خنک‌کنندگی پارچه‌ها، هشت نمونه حوله‌های میکروفایبر موجود در بازار که ساختار حلقوی پودی دارند انتخاب شده که برخی از مشخصات فنی آنها در جدول ۱ آمده است. آزمایش‌های جذب رطوبت و مدت زمان نکه داری رطوبت طبق استاندارد ۱۳۹۹ سازمان ملی استاندارد ایران و آزمون جذب بخار آب به طور تجربی انجام گرفت. برای انجام آزمون جذب رطوبت دو نمونه با تار و پودهای مستقل از یکدیگر با زاویه ۴۵ درجه و با ابعاد ۸ × ۸ سانتی متر مربع تهیه شدند که جمعاً ۱۴ نمونه مورد آزمایش قرار گرفتند. برای آزمایش قابلیت خنک‌کنندگی توانایی نکه داری رطوبت (دو نمونه از هر نمونه موجود طبق استاندارد ۱۳۹۹ ملی ایران آزمایش جذب رطوبت پارچه تهیه شدند که پس از جذب رطوبت و خارج سازی نمونه‌ها طبق همان استاندارد، به طور تجربی داخل خشک‌کن، تحت دمای ۱۰۰ درجه سانتیگراد قرار گرفتند و طی زمان ۳۰، ۶۰، ۹۰، ۱۰۵ و ۱۲۰ دقیقه هر یک از نمونه‌ها وزن شدند. درصد آب جذب شده توسط هر یک از نمونه‌ها طبق رابطه ۱ محاسبه می‌گردد:

$$A\% = (M_2 - M_1 / M_2) \times 100 \quad (1)$$

A% درصد جذب آب هر یک از نمونه‌ها، M_2 وزن نمونه مرطوب بر حسب گرم و M_1 وزن نمونه در حالت خشک بر حسب گرم می‌باشد. برای آزمایش قابلیت خنک‌کنندگی (توانایی نگهداری رطوبت) طبق روش آزمایش جذب رطوبت، نمونه‌ها مرطوب می‌گردند و بعد از آن ۲۰ بار توسط لغزش و تکان دادن دست، داخل خشک‌کن با دمای ۱۰۰ درجه سانتیگراد قرار می‌گیرند؛ پس از دماهای ۳۰، ۶۰، ۹۰، ۱۰۵ و ۱۲۰ دقیقه هر بار وزن نمونه‌ها اندازه‌گیری می‌گردد. میزان آب موجود در هر یک از نمونه‌ها طبق رابطه ۲ قابل محاسبه است.

$$W = G_1 - G_2 \quad (2)$$

W وزن آب موجود پس از خارج کردن هر بار نمونه از خشک‌کن، G_1 وزن نمونه



جدول ۳: نتایج ANOVA برای جذب رطوبت حوله ها

منبع تغییرات	مجموع توان دو ها	درجه آزادی	میانگین توان دو ها	آماره F	سطح معنی دار
بین گروه ها	۱۴۰/۶۰۴	۷	۲۰/۰۸۶	۵۵/۱۸۵۷	۰/۰۰۰
درون گروه ها	۲/۸۷۷	۸	۰/۳۶۰		
کل	۱۴۳/۴۸۱	۱۵			

اندازه‌گیری شد. اثر عوامل انتخابی بر روی خنک‌کنندگی حوله‌های میکروفایبر از روش آنالیز واریانس (ANOVA) با سطح اطمینان ۹۵ درصد و از آزمون دانکن جهت مقایسه میانگین‌ها استفاده شده است. تجزیه و تحلیل آماری داده‌ها با استفاده از نرم‌افزار آماری SPSS صورت پذیرفته است.

نتایج و بحث

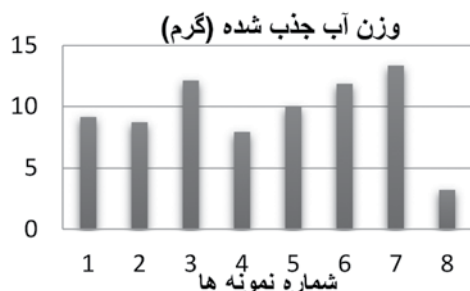
به منظور مقایسه نمونه‌ها که تصویر آن‌ها در شکل ۱ آمده است در شرایط تقریباً یکسان، آن‌ها را دسته‌بندی نموده تا بتوان بهتر مورد ارزیابی و تجزیه و تحلیل قرار داد. نمونه‌هایی که وزن مترمربع بیش از ۲۹۰ گرم داشته‌اند در یک گروه قرار داده شده‌اند و نمونه‌هایی که وزن مترمربع کمتر از ۲۹۰ گرم داشته‌اند نیز در گروه متفاوتی برای مقایسه قرار داده شده‌اند. وجود یا عدم اختلاف در توانایی جذب رطوبت همچنین قابلیت خنک‌کنندگی و جذب بخار آب هر یک از نمونه‌ها به طور مجزا بررسی شده است.

الف- خاصیت جذب رطوبت حوله‌ها

میانگین و پراکندگی نتایج حاصل از آزمون جذب رطوبت داخل جدول ۲ آورده شده است. جدول ۳ تجزیه و تحلیل واریانس یک طرفه (ANOVA) را برای این طرح آزمایش نشان می‌دهد. با توجه به جدول ۳ میانگین داده‌ها اثر معنی‌داری بر روی خاصیت جذب رطوبت حوله‌ها دارد. جهت مقایسه میانگین‌ها از آزمون چند دامنه دانکن استفاده شده است. شکل ۲ میزان آب جذب شده توسط هر یک از نمونه‌ها را نمایش می‌دهد. با توجه به شکل ۲، نمونه شماره ۷ با توجه به وزن متر مربع آن توانسته است آب بیشتری نسبت به سایر نمونه‌ها جذب کند.

ب خاصیت خنک‌کنندگی حوله‌ها

میانگین و درصد پراکندگی نتایج حاصل از آزمون قابلیت خنک‌کنندگی در جدول ۴



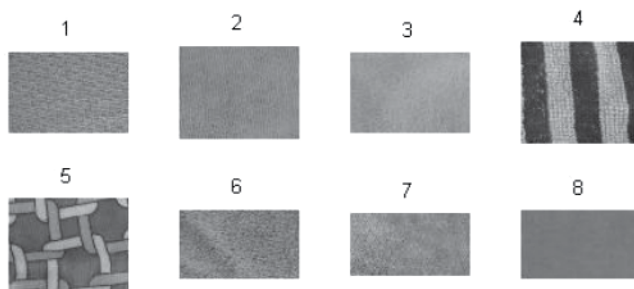
شکل ۲: میزان آب جذب شده توسط هر یک از نمونه‌ها

جدول ۱- مشخصات فنی حوله‌های میکروفایبر

شماره نمونه	جنس	وزن متر مربع (گرم)	ارتفاع پرز (میلی‌متر)	تراکم حلقه در سانتی متر
۱	پلی‌استر - پنبه	۳۱۲	-	۱۶
۲	پلی‌استر - پنبه	۳۲۴	۴	۱۰
۳	پلی‌استر - پنبه	۲۵۲	۵	۲۶
۴	پلی‌استر	۱۷۹	۳	۱۶
۵	پلی‌استر	۲۴۱	۲	۲۸
۶	پلی‌استر	۲۴۷	۵	۱۹
۷	پلی‌استر	۳۹۴	۲	۱۴
۸	پلی‌استر	۲۹۸	-	۸

قبل از قرار دادن نمونه داخل خشک‌کن بر حسب گرم و G_2 وزن نمونه بعد از خارج کردن نمونه از داخل خشک‌کن بر حسب گرم می‌باشد.

برای آزمون جذب بخار آب نیز نمونه‌ها به ابعاد 30×50 میلی‌متر از هر حوله تهیه گردید و وزن آن‌ها قبل و بعد از ۳۰ ثانیه قرار دادن در دستگاه جمع‌شدگی بخار،



شکل ۱: تصویر نمونه حوله‌های میکروفایبر

جدول ۲: میانگین و درصد پراکندگی نتایج حاصل از آزمون جذب رطوبت

نمونه	وزن خشک (g)	وزن مرطوب (گرم)	وزن آب جذب شده (گرم)	میانگین آب جذب شده (گرم)	درصد تغییرات وزن آب جذب شده
۱	۱,۹۷۸	۱۱,۰۱۱	۹,۰۳۳	۹,۱۳۵	۱/۱
	۲,۰۲۰	۱۱,۲۵۷	۹,۲۳۷		
۲	۲,۰۵۷	۱۰,۴۹۹	۸,۴۴۲	۸,۷۰۶	۳/۱
	۲,۰۹۲	۱۱,۰۶۳	۸,۹۷۱		
۳	۱,۵۶۲	۱۳۳,۰۰۸	۱۱,۴۴۶	۱۲,۱۳۵	۵/۶
	۱,۶۴۷	۱۴,۴۸۹	۱۲,۸۱۵		
۴	۱,۱۵۵	۹,۰۹۸	۷,۹۳۳	۷,۹۱۷	/۱
	۱,۱۳۶	۹,۰۳۸	۷,۹۰۲		
۵	۱,۵۶۷	۱۲,۰۸۶	۱۰,۵۱۹	۹,۶۹۱	۵/۶
	۱,۵۲۷	۱۰,۹۳۰	۹,۴۰۳		
۶	۱,۸۳۷	۱۴,۰۱۲	۱۲,۳۷۴	۱۱,۸۶۰	۴/۳
	۱,۶۳۷	۱۳,۰۲۰	۱۱,۳۴۷		
۷	۲,۴۹۴	۱۵,۳۰۰	۱۲,۸۰۶	۱۳,۳۵۳	۴/۱
	۲,۵۶۰	۱۶,۰۴۸	۱۳,۹۲۱		
۸	۱,۸۹۲	۵,۲۳۰	۳,۳۳۸	۳,۲۱۵	۳/۸
	۱,۹۲۳	۵,۰۲۶	۳,۹۰۳		



جدول ۴: میانگین و پراکندگی نتایج حاصل از آزمون قابلیت خنک کننده

درصد تغییرات وزن آب موجود پس از ۳۰ دقیقه	میانگین وزن آب موجود پس از ۳۰ دقیقه	۱۲۰ دقیقه	۱۰۵ دقیقه	۹۰ دقیقه	۶۰ دقیقه	وزن آب موجود پس از ۳۰ دقیقه	نمونه
۱,۴	۳,۶۵۸	۰	۰	۰,۰۰۲	۰,۰۳۲	۳,۶۹۲	۱
		۰	۰	۰,۳۴۱	۲,۴۶۱	۶	
۵,۸	۷,۸۴۵	۰	۱,۳۱۳	۲,۴۸۳	۴,۷۳۹	۷,۷۴۸	۲
		۰	۰,۰۶۸	۳,۶۵۸	۵,۲۲۸	۸,۹۹۸	
۴,۵	۹,۵۶۵	۰,۰۰۸	۱,۵۴۸	۳,۴۶۸	۵,۷۸۸	۹,۳۵۸	۳
		۰,۰۳۶	۶۶۶	۳,۶۴۶	۵,۲۶۶	۹,۸۴۶	
۳,۶	۵,۸۴۵	۰	۰	۰,۱۱۵	۲,۳۷۵	۴,۸۴۵	۴
		۰	۰	۰,۰۲۴	۰,۰۴۳	۶,۱۶۴	
۱,۲	۲,۰۲۳	۰	۰	۰	۰	۲,۰۸۳	۵
		۰	۰	۰	۰,۰۳۳	۲,۴۴۳	
۱,۱	۳,۸۵۲	۰	۰	۰	۰	۴,۳۴۳	۶
		۰	۰	۰,۰۲۷	۰,۱۵۷	۳,۶۳۷	
۱,۱	۴,۸۱۴	۰	۰	۰	۰,۵۰۶	۴,۹۲۶	۷
		۰	۰	۰	۰	۸,۸۴۰	
۷,۴	۳,۰۰۱	۰	۰	۰	۰,۰۵۷	۲,۰۵۸	۸
		۰	۰	۰	۰,۰۱۷	۱,۸۸۷	

جدول ۶: میانگین و پراکندگی نتایج حاصل از آزمون جذب بخار آب

ضریب تغییرات بخار جذب شده	وزن بخار جذب شده به گرم	وزن بخار داده شده به گرم	وزن خشک به گرم	نمونه
۰,۱	۰,۰۴	۰,۵۶۰	۰,۵۲۰	۱
۰,۱۵	۰,۰۴	۰,۵۸۰	۰,۵۴۰	۲
۰,۱	۰,۰۷۲	۰,۳۸۷	۰,۳۱۵	۳
۰,۲۱	۰,۰۴۷	۰,۳۰۲	۰,۲۵۵	۴
۰,۱۸	۰,۰۶	۰,۴۸۰	۰,۴۲۰	۵
۰,۱۵	۰,۰۳۲	۰,۵۰۲	۰,۴۷۰	۶
۰,۱	۰,۰۴۱	۰,۶۰۱	۰,۵۶۰	۷
۰,۱۸	۰,۰۲۷	۰,۴۸۹	۰,۴۶۲	۸

جدول ۷: نتایج ANOVA برای قابلیت جذب بخار آب

سطح معنی دار	آماره F	میانگین توان دو ها	درجه آزادی	مجموع توان دو ها	منبع تغییرات
۰,۰۰۱	۷,۱۷۱	۰,۰۰۰	۷	۰,۰۰۰	بین گروه ها
		۰,۰۰۰	۱۶	۰,۰۰۰	درون گروه ها
		۰,۰۰۰	۲۳	۰,۰۰۰	کل

جدول ۵: نتایج ANOVA برای قابلیت خنک کننده حوله ها

سطح معنی دار	آماره F	میانگین توان دو ها	درجه آزادی	مجموع توان دو ها	منبع تغییرات
۰,۰۰۰	۱۵/۹۰۹	۱۰/۳۴۹	۷	۷۲/۴۴۰	بین گروه ها
		۰/۱۶۵۰	۸	۵/۲۰۴	درون گروه ها
		۱۵	۷۷/۶۴۴	کل	

نتیجه گیری

این تحقیق به بررسی اثر ساختار حوله‌های موجود در بازار که با عنوان تجاری میکروفایبر شناخته میشوند بر خاصیت

جذب رطوبت و مدت زمان نگه داری رطوبت (خنک کننده) پرداخته است. از آزمایشات و تجزیه و تحلیل‌های آماری موارد ذیل استنتاج گردیده است:
 ۱- افزایش وزن متر مربع در این نوع حوله‌ها موجب افزایش قدرت جذب رطوبت در آنها می‌شود.

۲- افزایش ارتفاع لوپ یا پرز موجود در حوله‌های بافته شده از نخ میکروفایبر تاثیر قابل توجهی در افزایش قابلیت خنک کننده این نوع حوله‌ها دارد.

۳- حوله‌ها از نظر جذب بخار آب مشابه هم می‌باشند و بخار آب را به طور مناسب جذب نکردند.

پی‌نوشت:

- ۱- دانشکده مهندسی نساجی دانشگاه یزد
- ۲- مرکز پژوهش‌های پسیو خورشیدی یزد

آورده شده است. جدول ۵ تجزیه و تحلیل واریانس یک طرفه (ANOVA) را برای طرح آزمایش نشان می‌دهد. با توجه به جدول ۵ میانگین داده‌ها اثر معنی داری بر روی خاصیت خنک کننده حوله‌ها دارد. جهت مقایسه میانگین‌ها از آزمون چند دامنه دانکن استفاده شده است. با توجه به جدول ۴ نمونه ۳ که دارای وزن متر مربع نسبتاً بالا و ارتفاع پرز بالاتری می‌باشد با جنس پنبه پلی استر دارای قابلیت خنک کننده بالاتری می‌باشد.

ج- خاصیت جذب بخار آب

میانگین و پراکندگی نتایج حاصل از آزمون جذب بخار آب داخل جدول ۶ آورده شده است. جدول ۷ تجزیه و تحلیل واریانس یک طرفه (ANOVA) را برای این طرح آزمایش نشان می‌دهد. با توجه به جدول ۷ میانگین داده‌ها اثر معنی داری بر روی خاصیت جذب رطوبت حوله‌ها ندارد.